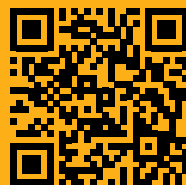


La nuova linea di torce **WECO MIG MAG DIGIMANAGER 245/505/555** è stata studiata per dare al saldatore uno strumento che si integra alla perfezione ai generatori **POWER PULSE DIGITAL**. L'ampio display OLED (1) ad alta visibilità e i grandi tasti (2) che possono essere gestiti con i guanti da saldatura rendono questa linea di torce un vero e proprio pannello comandi remoto a disposizione del saldatore che opera lontano dal generatore.



WECO Srl

Corso Noblesville, n. 8,35013, Cittadella,
(Padova) Italy, Tel +39 049 7301120
info@weco.it | www.weco.it



WELD THE WORLD






**TORCE
MIG/MAG**

ITA

Digimanger 245d L=4m H₂O






DATI TECNICI

cooling	LIQUID	
Gas	CO2	M21
X%	100%	
-I _z	300A	270A
ø mm	0,8 -1,2	
	min 1,5 l/min - 2,5 ÷ 3,5 bar	
IP	IP3X	
	4m	
	4,2Kg	

Digimanger 505d L=4m H₂O






DATI TECNICI

cooling	LIQUID	
Gas	CO2	M21
X%	100%	
-I _z	500A	450A
ø mm	0,8 -1,6	
	min 1,5 l/min - 2,5 ÷ 3,5 bar	
IP	IP3X	
	4m	
	4,2Kg	

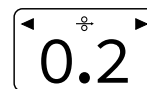
Digimanger 555d L=4m H₂O



DATI TECNICI

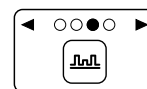
cooling	LIQUID	
Gas	CO2	M21
X%	100%	
-I _z	550A	500A
ø mm	0,8 -1,6	
	min 1,5 l/min - 2,5 ÷ 3,5 bar	
IP	IP3X	
	4m	
	4,2Kg	

Display Features



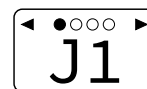
Interazione con il generatore

La torcia Weco Digimanager interagisce in tempo reale con il generatore in modo preciso. Si ha il pieno controllo di tutti i parametri disponibili per ottimizzare la saldatura sia in fase di impostazione che durante l'esecuzione del cordone.



Oltre i parametri di saldatura

Il perfetto layout dei tasti e il grande Display OLED consentono di gestire, oltre ai parametri di saldatura, l'attivazione/disattivazione dei processi speciali (K-DEEP, DOPPIA PULSAZIONE, JOBSEL, BI-LEVEL, PUNTO-PAUSA, ECC.) che sono salvati nei tasti PREFERITI del pannello frontale del generatore.



Modalità job

Dalla torcia DIGIMANAGER si possono richiamare i JOB salvati nel generatore sia in fase di impostazione che durante la saldatura. Si possono scorrere i JOB durante la saldatura senza interruzioni di arco. Ideale per chi crea delle sequenze di lavoro e vuole eseguire l'intera sequenza senza interruzioni della saldatura, anche cambiando procedimento di saldatura.



Visualizzazione allarmi

La torcia DIGIMANAGER, in caso di anomalie durante la saldatura, visualizza immediatamente il codice relativo all'allarme intervenuto. Nel caso siano attivati LIMITI DI GUARDIA la torcia DIGIMANAGER visualizza sia i codici di WARNING che ALLARME dei limiti superati durante la saldatura.