



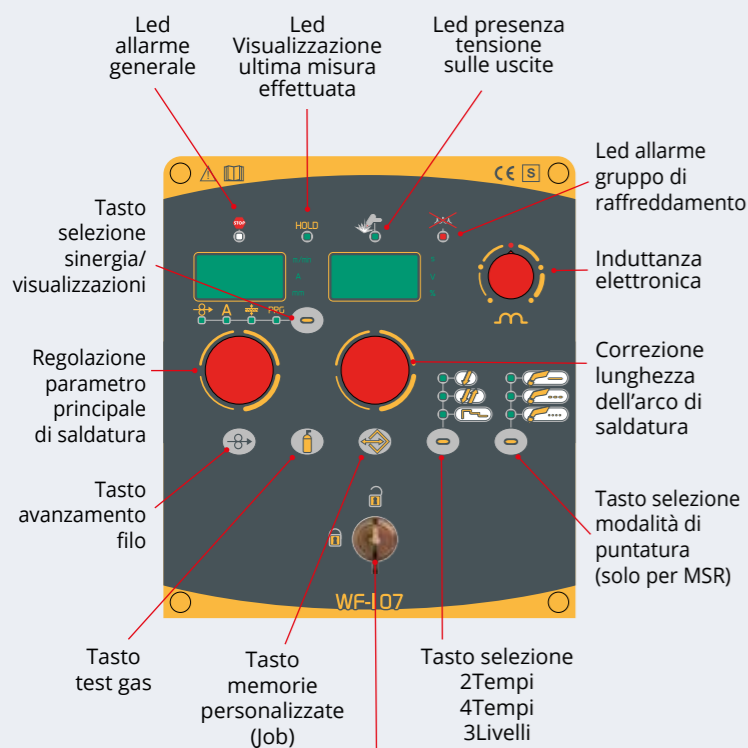
WELD THE WORLD

Pioneer 321/401 MKS/MSR

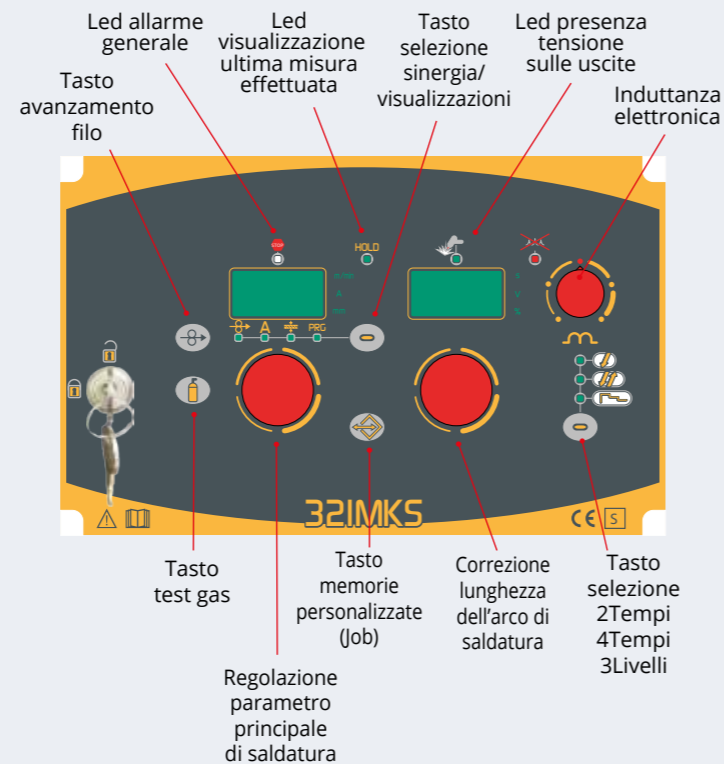




Pannello frontale WF107



Pannello frontale MKS



	Pioneer 321 MKS/MSR			Pioneer 401 MKS/MSR		
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz			3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	16A			25A		
	MIG/MAG			MIG/MAG		
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	45%	60%	100%	50%	60%	100%
$\cdot I_2$	320A	280A	230A	400A	360A	320A
I_2	30A - 320A			20A - 400A		
U_o	50V			53V (9V)		
P_{MAX}	11,6KVA - 11,1KW			18,8KVA - 15,5KW		
IP	23			23		
	1110 x 550 x 805 mm	1110 x 550 x 925 mm		1110 x 550 x 805 mm	1110 x 550 x 925 mm	
	75,6 Kg (MKS)	99,6 Kg (MSR)		78,0 Kg (MKS)	102,0 Kg (MSR)	

TECNOLOGIA



PROCESSI DI SALDATURA

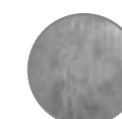


MIG MAG

MATERIALI SALDABILI



Acciaio



Acciaio Inox



Alluminio

CAMPI DI APPLICAZIONE



Industria



Cantieristica navale



Industria pesante



Manutenzione



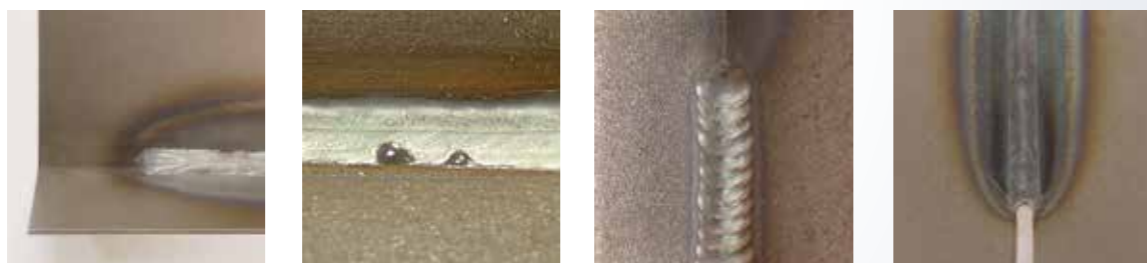
W.ECO Technology Inside

Bassa emissione di correnti armoniche

In conformità alla norma CE, EN 60974-10, la tecnologia W.ECO permette di ridurre le emissioni armoniche in rete.



- Arco di saldatura morbido e molto stabile.
- Apporto termico contenuto sia in Short Arc che in Spray Arc.
- Campo di trasferimento globulare ridotto. Saldatura sempre ottimale.
- Pochi spruzzi anche con miscele ricche di CO₂.
- Saldature in molte applicazioni comparabili a quelle ottenute con l'arco pulsato.
- Ottimizzazione sinergica dell'induttanza e dei parametri di inizio e fine saldatura.
- Utilizzo in applicazioni limite come saldature senza rilavorazione di lamiere tagliate al laser, saldature d'angolo di lamiere sottili con deformazioni e ritiri molto contenuti, saldature con distanze elevate tra i lembi da unire.



LAMIERE SOTTILI:
HAC fornisce un arco short morbido e controllato anche ai parametri più bassi con pochi spruzzi, buona bagnabilità dei lembi, riscaldamento e deformazioni ridotti per saldature di spessori sottili.

SPRAY ARC:
HAC consente un arco spray corto con migliore penetrazione al vertice, minore apporto termico, maggiori velocità di saldatura, assenza di incisioni marginali e spruzzi.

SALDATURA IN POSIZIONE:
HAC fornisce un arco short con ottima fusione ai margini del cordone che facilita le saldature in posizione sovra-testa e verticale ascendente.

POSIZIONE PG:
HAC consente la saldatura di lamiere sottili in verticale discendente con separazione fino a 5mm tra i lembi.



3T SPECIAL:
permette di impostare e richiamare in modo automatico da pulsante torcia 3 diversi livelli di corrente per cordoni di alta qualità. Consigliato per saldatura dell'alluminio.



LIVELLO 3:
una corrente ridotta termina la saldatura in modo ottimale riempiendo il cratere finale sul cordone.

LIVELLO 2:
si usa la corrente di saldatura ottimizzata per lo spessore e la lavorazione richiesta.

LIVELLO 1:
la giusta corrente iniziale fornisce ottima penetrazione fin dall'innesco.



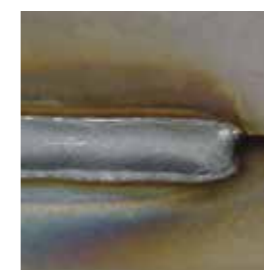
INDUTTANZA DIGITALE

- Permette di ottimizzare la risposta dinamica dell'arco in ogni tipo di saldatura.
- Regolazione lineare.
- Precisa e completa impostazione delle variabili sinergiche.



BURN BACK:

Filo tagliato sempre in modo ottimale a fine saldatura per partenze successive perfette.



SOFT START:

La velocità di avvicinamento del filo al pezzo e la dinamica di saldatura sono sinergiche ed assicurano pochissimi spruzzi alla partenza con ogni materiale.



PUNTATURA:

Controlli dedicati, pochi spruzzi ed alta velocità di esecuzione, danno punti di saldatura perfetti.

FACILE SELEZIONE DELLE CURVE SINERGICHE DI SALDATURA



Impostare la curva sinergica desiderata



Scegliere il parametro principale di saldatura



Impostare il valore del parametro principale di saldatura



Saldare!

Pioneer 321/401 MKS

Pioneer 321/401 MSR



Tabella curve sinergiche

Supporto Torcia (opzionale)

Interruttore ON/OFF

Presa Cavo di Massa



Gruppo di Raffreddamento C.U.07 (opzionale)

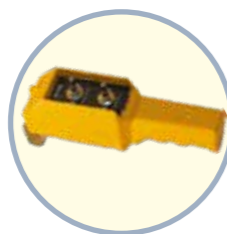
Vano Bobina/Motore

Presa Centralizzata Torcia MIG/MAG (in figura è mostrata la versione H₂O)

ACCESSORI



RC 04
REMOTE CONTROL



RC 06
REMOTE CONTROL



TORCIA UP & DOWN



KIT PUSH PULL



SOLIDITÀ STRUTTURALE

La solidità strutturale assicura ottime performance anche all'insorgere di significative sollecitazioni esterne.



RUOTE ROBUSTE

Le robuste ruote del carrello assicurano un trasporto agevole anche all'interno di aree di lavoro difficili.



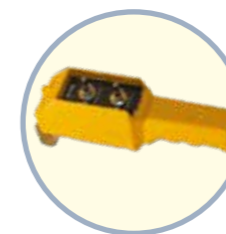
TRASPORTO FACILE

Il solido e maneggevole trolley facilita gli spostamenti nei vari luoghi di lavoro.

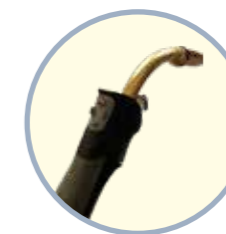
ACCESSORI



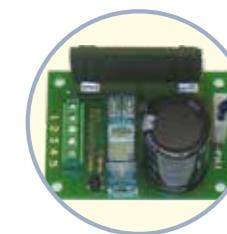
RC 04
REMOTE CONTROL



RC 06
REMOTE CONTROL



TORCIA UP & DOWN



KIT PUSH PULL

Una solida realtà industriale in cui la produzione è il risultato di impegnativi investimenti di ricerca, progettazione e sperimentazione.

Dal 1997 WECO produce e commercializza impianti per la saldatura.

La sede legale e operativa, situata nel nord est d'Italia, comprende uffici, area produzione, area progettazione e magazzino, che coprono le esigenze di una vasta rete di vendita sparsa su tutto il territorio nazionale ed internazionale. La vasta gamma di saldatrici e la disponibilità di un vasto magazzino prodotti permette di soddisfare le diverse richieste della clientela in tempi brevi. La gestione dinamica, una comprovata esperienza delle tematiche commerciali, nonché la conoscenza delle problematiche applicative, fanno sì che l'azienda sia all'avanguardia nel proprio settore.

WECO significa soluzioni che migliorano la produttività, ottimizzano i tempi di intervento, minimizzano i costi di esercizio garantendo sempre elevate performances in ogni condizione operativa.



WELD THE WORLD

WECO srl
Corso Noblesville n.8,
35013, Cittadella, (Padova) Italy
+39 049 7301120
www.weco.it

Distributore